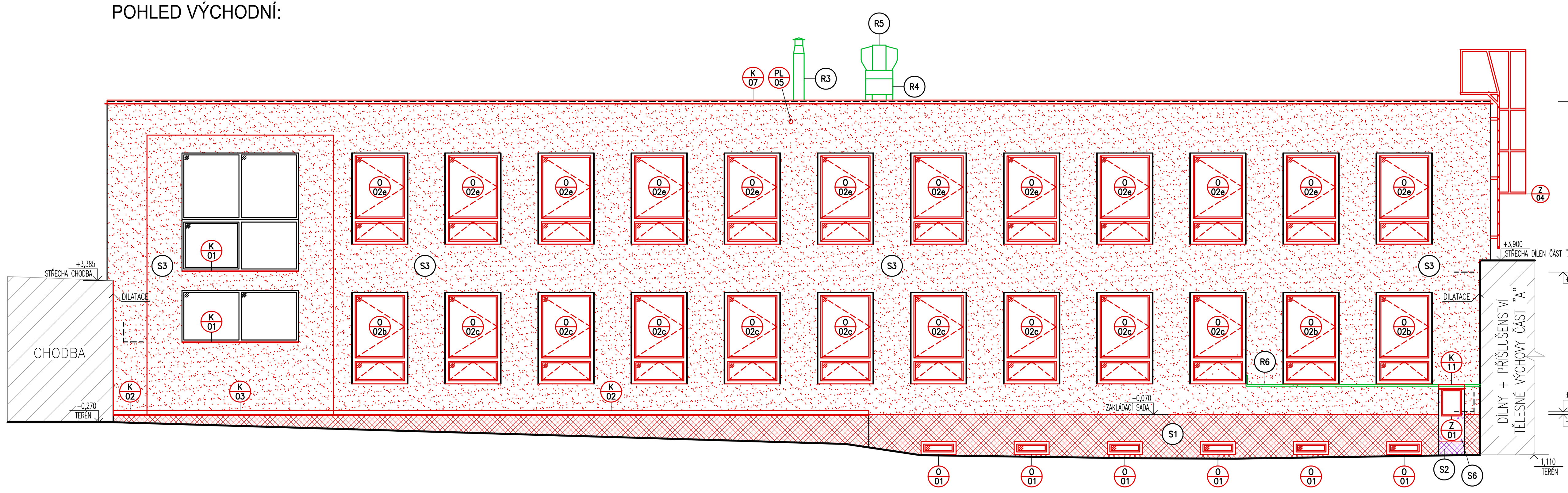
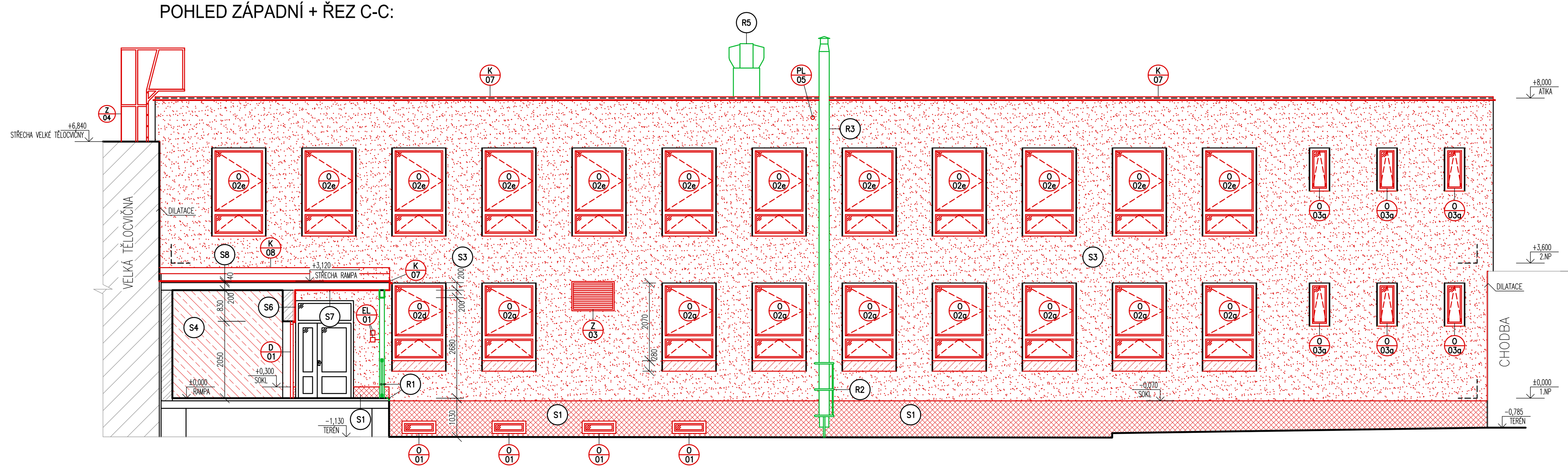
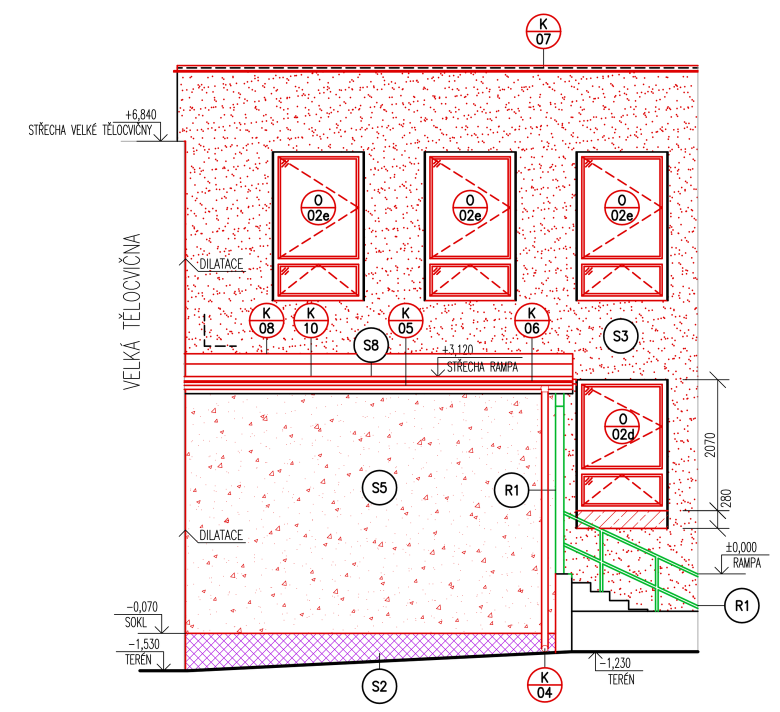
POHLED VÝCHODNÍ:



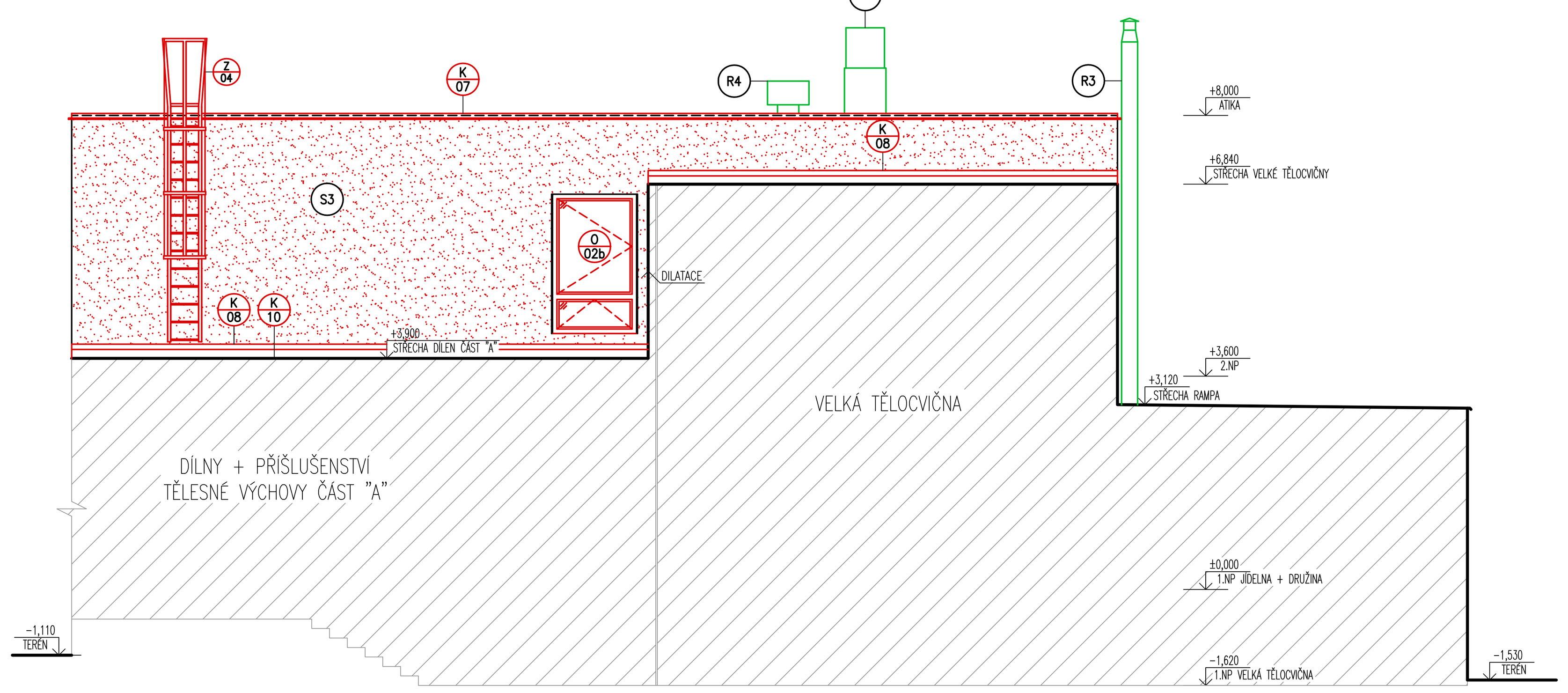
POHLED ZÁPADNÍ + ŘEZ C-C:



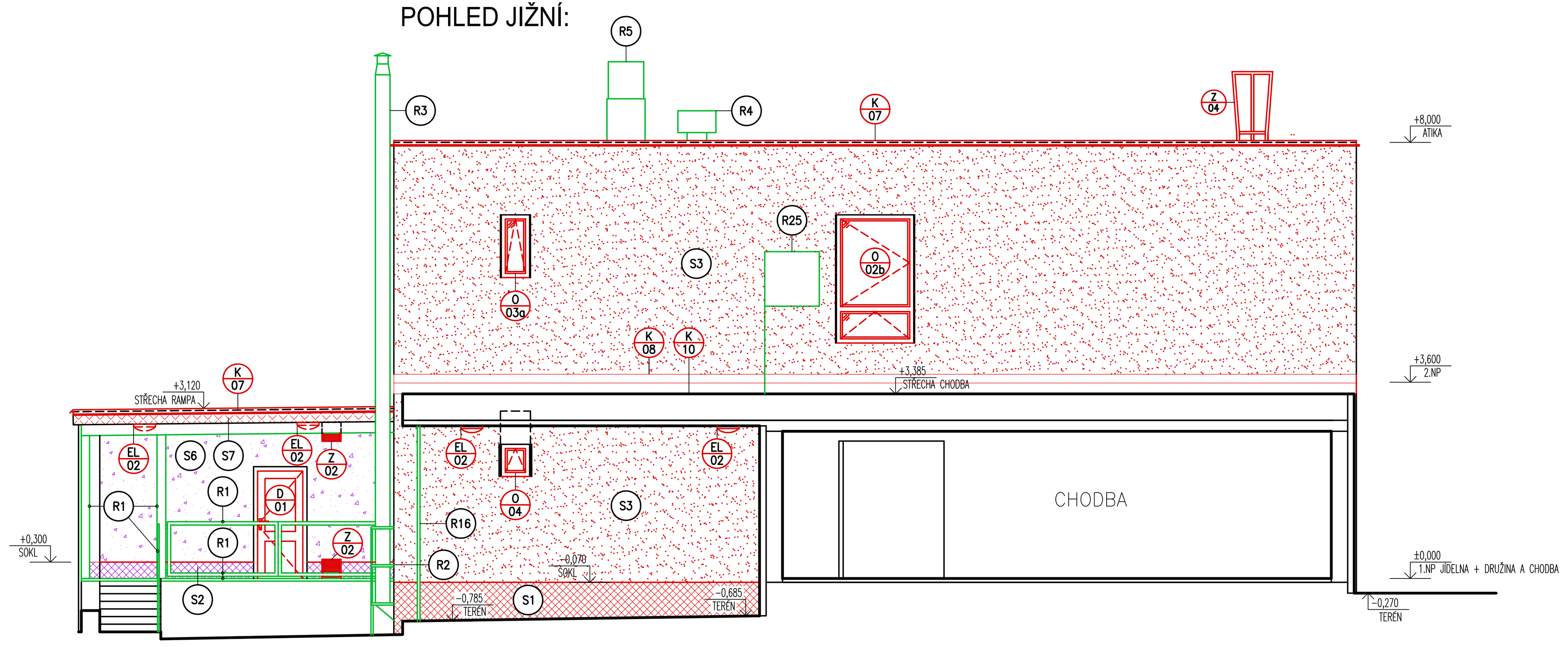
POHLED ZÁPADNÍ NA RAMPU:



POHLED SEVERNÍ:



POHLED JIŽNÍ:



SKLADBA "S3"- ZATEPLOVACÍ SYSTÉM S IZOLACÍ Z POLYSTYRÉNU EPS 70F:

PŮVODNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE – STĚNY Z ŽB SENDVIČOVÝCH PANELŮ S TENKOVRSTVOU STRUKTUROVANOU OMÍTKOU, PŘÍPADNĚ SE JEDNÁ O DOZDÍVKY ATYPICKÝCH ČÁSTÍ S VÁPENOCEMENTOVOU OMÍTKOU A FINÁLNÍM POVRCHEM Z TENKOVRSTVÉ STRUKTUROVANÉ OMÍTKY.

ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED ZATEPLENÍM – ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED PROVÁDĚNÍM KZS JE POPSÁNA V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ D.1.1.a–01 V KAPITOLE d.10) IZOLACE

KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM – ZATEPLENÍ CERTIFIKOVANÝM FASÁDNÍM SYSTÉMEM TŘÍDY "A" S IZOLACÍ Z EPS 70F tl. 160 mm S λd ≤ 0,039 W/m*K, LEPENÍ A KOTVENÍ IZOLACE DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD ZVOLENÉHO ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU, POUŽIJÍ SE PLASTOVÉ ŠROUBOVACÍ HMOŽDINKY S KOVOVÝM TRNEM URČENÉ PRO ZAPUSTNOU MONTÁŽ, S POVRCHOVOU ÚPRAVOU Z TENKOVRSTVÉ PROBARVENÉ PASTOVITÉ OMÍTKY ODOLNÉ VŮČI ŘASÁM, PLÍSNÍM A JINÝM MIKROORGANIZMŮM, PROVEDENÉ NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ ZE DVOU VRSTEV STĚRKY S VLOŽENOU SKLENĚNOU SÍŤOVINOU. NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ BUDE PŘED NANESENÍM OMÍTKY PROVEDEN NÁTĚR Z PROBARVENÉ PENETRACE. OMÍTKA OBSAHUJE ORGANICKÉ POJIVO, VYSOCE HODNOTNÉ PIGMENTY A VÁPENCOVÉ PLNIVO SE ZRNEM 2 mm. POUŽIJE SE OMÍTKA BEZ OBSAHU BIOCIDŮ, SE SCHOPNOSTÍ REGULOVAT VHKOST.
- V PŘÍPADĚ NEROVNOSTI FASÁDY NUTNO PROVÉST VYLEPENÍ FASÁDY IZOLANTEM S VĚTŠÍ TLOUŠŤKOU A FASÁDU DOROVNAT BROUŠENÍM NEBO MENŠÍ NEROVNOSTI DO 10 mm JE MOŽNO SROVNAT PŘESTĚRKOVÁNÍM VRSTVOU LEPICÍHO TMELU.
- OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ OKEN A DVEŘÍ BUDE PROVEDENO IZOLANTEM EPS 70F tl. 40 mm, PARAPET OKEN BUDE PROVEDEN Z POLYSTYRÉNU XPS tl. 30 mm
- NA ZAKLÁDÁNÍ ZATEPLENÍ, DILATACE, ROHY, KOUTY, OKAPOVÉ HRANY ATD. SE POUŽIJÍ SYSTÉMOVÉ LIŠTY, ZAKLÁDACÍ SADA A DALŠÍ POTŘEBNÉ SYSTÉMOVÉ PRVKY.

SKLADBA "S8" - STŘECHA NA VYKLÁDACÍ RAMPĚ:

PŮVODNÍ PONECHANÉ KONSTRUKCE – STROPNÍ ŽB PANEL tl. 200 mm
- CEMENTOVÝ POTĚR tl. 40 mm
- KRYTINA ZE TŘECH VRSTEV ASFALTOVÝCH PÁSŮ V CELKOVÉ tl. cca 10 mm

NOVÉ KONSTRUKCE – OČIŠTĚNÍ POVRCHU A JEHO PŘÍPADNÉ SROVNÁNÍ ASFALTOVÝM TMELEM
- SEPARAČNÍ VRSTVA ZE SKELNÉHO ROUNA O PLOŠNÉ HMOTNOSTI min. 120 g/m²
- HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA Z MECHANICKY KOTVENÉ FOLIE Z mPVC tl. 1,6 mm S RELIÉFNÍM POVRCHEM ZVYŠUJÍCÍM PROTISKLUZNOST NA POVRCHU.
- KRYTINA MUSÍ MÍT POŽÁRNÍ ODOLNOST Broof (t3)

SKLADBA "S4"- ZATEPLOVACÍ SYSTÉM NA VNITŘNÍCH STĚNÁCH S IZOLACÍ Z MV:

PŮVODNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE – STĚNY Z ŽB SENDVIČOVÝCH PANELŮ S TENKOVRSTVOU STRUKTUROVANOU OMÍTKOU

ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED ZATEPLENÍM – ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED PROVÁDĚNÍM KZS JE POPSÁNA V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ D.1.1.a–01 V KAPITOLE d.10) IZOLACE

KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM – ZATEPLENÍ CERTIFIKOVANÝM FASÁDNÍM SYSTÉMEM TŘÍDY "A" S IZOLACÍ Z FASÁDNÍ MINERÁLNÍ VLNY tl. 160 mm S λd ≤ 0,036 W/m*K, LEPENÍ A KOTVENÍ IZOLACE DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD ZVOLENÉHO ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU, POUŽIJÍ SE PLASTOVÉ ŠROUBOVACÍ HMOŽDINKY S KOVOVÝM TRNEM URČENÉ PRO ZAPUSTNOU MONTÁŽ, S POVRCHOVOU ÚPRAVOU ZE DVOU VRSTEV STĚRKY S VLOŽENOU SKLENĚNOU SÍŤOVINOU, KTERÁ SE SE VYHLADÍ. NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ SE PROVEDE PODKLADNÍ SILIKONOVÝ NÁTĚR A NA NĚJ KONEČNÝ SILIKONOVÝ NÁTĚR S MIKROVLÁKNEM.
- TEPELNÁ IZOLACE BUDE DOTAŽENA AŽ K PODLAZE.
- NA DILATACE V KOUTECH, ATD. SE POUŽIJÍ SYSTÉMOVÉ LIŠTY A DALŠÍ POTŘEBNÉ SYSTÉMOVÉ PRVKY.

SKLADBA "S5"- NEZATEPLENÉ ČÁSTI FASÁDY SE SROVNÁNÍM POVRCHU DESKAMI Z EPS 70F:

PŮVODNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE – ZDĚNÉ OBVODOVÉ KONSTRUKCE S VÁPENOCEMENTOVOU OMÍTKOU A FINÁLNÍM POVRCHEM Z TENKOVRSTVÉ STRUKTUROVANÉ OMÍTKY.

ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED ZATEPLENÍM – ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED PROVÁDĚNÍM OPRAV OMÍTEK JE POPSÁNA V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ D.1.1.a–01 V KAPITOLE d.12) VNĚJŠÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY

KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM – NA VYROVNÁNÍ POVRCHU SE POUŽIJÍ PLNOPLOŠNĚ NALEPENÉ DESKY Z EPS 70F tl. 20 – 50 mm, KOTVENÉ DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD ZVOLENÉHO SYSTÉMU. POVRCHOVÁ ÚPRAVA BUDE VYTVOŘENA Z TENKOVRSTVÉ PROBARVENÉ PASTOVITÉ OMÍTKY ODOLNÉ VŮČI ŘASÁM, PLÍSNÍM A JINÝM MIKROORGANIZMŮM, PROVEDENÉ NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ ZE DVOU VRSTEV STĚRKY S VLOŽENOU SKLENĚNOU SÍŤOVINOU. NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ BUDE PŘED NANESENÍM OMÍTKY PROVEDEN NÁTĚR Z PROBARVENÉ PENETRACE. OMÍTKA OBSAHUJE ORGANICKÉ POJIVO, VYSOCE HODNOTNÉ PIGMENTY A VÁPENCOVÉ PLNIVO SE ZRNEM 2 mm. POUŽIJE SE OMÍTKA BEZ OBSAHU BIOCIDŮ, SE SCHOPNOSTÍ REGULOVAT VHKOST.
- MENŠÍ NEROVNOSTI DO 10 mm JE MOŽNO SROVNAT PŘESTĚRKOVÁNÍM VRSTVOU LEPICÍHO TMELU.
- NA ZAKLÁDÁNÍ, DILATACE, ROHY, KOUTY, OKAPOVÉ HRANY ATD. SE POUŽIJÍ SYSTÉMOVÉ LIŠTY A DALŠÍ POTŘEBNÉ SYSTÉMOVÉ PRVKY.

SKLADBA "S6"- NEZATEPLENÉ ČÁSTI FASÁDY SE SROVNÁNÍM POVRCHU DESKAMI Z MV:

PŮVODNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE – ZDĚNÉ OBVODOVÉ KONSTRUKCE S VÁPENOCEMENTOVOU OMÍTKOU A FINÁLNÍM POVRCHEM Z TENKOVRSTVÉ STRUKTUROVANÉ OMÍTKY.

ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED ZATEPLENÍM – ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED PROVÁDĚNÍM OPRAV OMÍTEK JE POPSÁNA V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ D.1.1.a–01 V KAPITOLE d.12) VNĚJŠÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY

KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM – NA VYROVNÁNÍ POVRCHU SE POUŽIJÍ PLNOPLOŠNĚ NALEPENÉ DESKY Z FASÁDNÍ MINERÁLNÍ VLNY tl. 20 – 50 mm, KOTVENÉ DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD ZVOLENÉHO SYSTÉMU. POVRCHOVÁ ÚPRAVA BUDE VYTVOŘENA Z TENKOVRSTVÉ PROBARVENÉ PASTOVITÉ OMÍTKY ODOLNÉ VŮČI ŘASÁM, PLÍSNÍM A JINÝM MIKROORGANIZMŮM, PROVEDENÉ NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ ZE DVOU VRSTEV STĚRKY S VLOŽENOU SKLENĚNOU SÍŤOVINOU. NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ BUDE PŘED NANESENÍM OMÍTKY PROVEDEN NÁTĚR Z PROBARVENÉ PENETRACE. OMÍTKA OBSAHUJE ORGANICKÉ POJIVO, VYSOCE HODNOTNÉ PIGMENTY A VÁPENCOVÉ PLNIVO SE ZRNEM 2 mm. POUŽIJE SE OMÍTKA BEZ OBSAHU BIOCIDŮ, SE SCHOPNOSTÍ REGULOVAT VHKOST.
- MENŠÍ NEROVNOSTI DO 10 mm JE MOŽNO SROVNAT PŘESTĚRKOVÁNÍM VRSTVOU LEPICÍHO TMELU.
- NA ZAKLÁDÁNÍ, DILATACE, ROHY, KOUTY, OKAPOVÉ HRANY ATD. SE POUŽIJÍ SYSTÉMOVÉ LIŠTY A DALŠÍ POTŘEBNÉ SYSTÉMOVÉ PRVKY.

SKLADBA "S7"- NEZATEPLENÉ VNĚJŠÍ PODHLEDY:

PŮVODNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE – ŽELEZOBETONOVÉ PANELY S POVRCHEM Z TENKOVRSTVÉ STRUKTUROVANÉ OMÍTKY.

ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED ZATEPLENÍM – ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED PROVÁDĚNÍM OPRAV OMÍTEK JE POPSÁNA V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ D.1.1.a–01 V KAPITOLE d.12) VNĚJŠÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY

KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM – POVRCHOVÁ ÚPRAVA BUDE VYTVOŘENA Z TENKOVRSTVÉ PROBARVENÉ PASTOVITÉ OMÍTKY ODOLNÉ VŮČI ŘASÁM, PLÍSNÍM A JINÝM MIKROORGANIZMŮM, PROVEDENÉ NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ ZE DVOU VRSTEV STĚRKY S VLOŽENOU SKLENĚNOU SÍŤOVINOU. NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ BUDE PŘED NANESENÍM OMÍTKY PROVEDEN NÁTĚR Z PROBARVENÉ PENETRACE. OMÍTKA OBSAHUJE ORGANICKÉ POJIVO, VYSOCE HODNOTNÉ PIGMENTY A VÁPENCOVÉ PLNIVO SE ZRNEM 2 mm. POUŽIJE SE OMÍTKA BEZ OBSAHU BIOCIDŮ, SE SCHOPNOSTÍ REGULOVAT VHKOST.
- MENŠÍ NEROVNOSTI DO 10 mm JE MOŽNO SROVNAT PŘESTĚRKOVÁNÍM VRSTVOU LEPICÍHO TMELU.
- NA DILATACE, ROHY, KOUTY, OKAPOVÉ HRANY ATD. SE POUŽIJÍ SYSTÉMOVÉ LIŠTY A DALŠÍ POTŘEBNÉ SYSTÉMOVÉ PRVKY.

LEGENDA REPASOVACÍCH PRACÍ:

P. Č.	POPIS REPASOVACÍCH PRACÍ
R1	OPRAVA NÁTĚRU KOVOVÝCH PRVKŮ. OČIŠTĚNÍ POVRCHU OD RZI, PŘEBROUŠENÍ, ODMAŠTĚNÍ A 2x NÁTĚR JEDNOSLOŽKOVOU ANTIKOROZNÍ BARVOU NA KOV S OBSAHEM SYNTETICKÝCH PRYSKYŘIC A ZINKOFOSFÁTŮ
R2	DEMONTÁŽ A ZPĚTNÁ MONTÁŽ OCELOVÉ KONSTRUKCE CHRÁNÍCÍ VĚTRACÍ KOMÍN UMÍSTĚNÝ NA FASÁDĚ. PŘED ZPĚTNOU MONTÁŽÍ SE NATŘE DLE POPISU UVEDENÉHO U REPASOVACÍ PRÁCE "R1". PRO ZPĚTNOU MONTÁŽ SE DLE HMOTNOSTI TĚLESA POUŽIJE KOTEVNÍ TECHNIKA VHODNÁ PRO KOTVENÍ PŘES ZATEPLOVACÍ SYSTÉM.
R3	DEMONTÁŽ A ZPĚTNÁ MONTÁŽ PLECHOVÉHO VĚTRACÍHO KOMÍNA UMÍSTĚNÉHO NA FASÁDĚ VČETNĚ OCELOVÉHO PODSTAVCE. PRO ZPĚTNOU MONTÁŽ SE DLE HMOTNOSTI TĚLESA POUŽIJE KOTEVNÍ TECHNIKA VHODNÁ PRO KOTVENÍ DO ZATEPLENÍ. PŘI ZPĚTNÉ MONTÁŽI KOMÍNA NUTNO POČÍTAT S VÝMĚNOU TĚSNÍCÍCH KROUŽKŮ NA JEDNOTLIVÝCH DÍLECH SESTAVY A DLE SYSTÉMU I S VÝMĚNOU SPOJOVACÍHO MATERIÁLU, PRVKŮ KOTVENÍ K FASÁDĚ A PŘÍPADNĚ I ZÁKLADOVÉ KRAKORCOVÉ DESKY
R4	DEMONTÁŽ A ZPĚTNÁ MONTÁŽ PLECHOVÉ VENTILAČNÍ HLAVICE CAGI, PŘED ZPĚTNOU MONTÁŽÍ SE HLAVICE NATŘE DLE POPISU UVEDENÉHO U REPASOVACÍ PRÁCE "R1". V PRÁCI JE ZAHRNUTO ODPOJENÍ A ZPĚTNÉ ZAPOJENÍ HLAVICE DO ELEKTRICKÉ SÍTĚ.
R5	DEMONTÁŽ A ZPĚTNÁ MONTÁŽ PLECHOVÉHO VENTILAČNÍHO NADSTAVCE ODVĚTRÁNÍ KUCHYNĚ. V PRÁCI JE ZAHRNUTO ODPOJENÍ A ZPĚTNÉ ZAPOJENÍ DO ELEKTRICKÉ SÍTĚ A KONTROLA A OPRAVA PŘÍPADNÝCH NETĚSNOSTÍ NA PŘÍVODNÍM POTRUBÍ.
R6	KONTROLA FUNKČNOSTI KABELU VEDOUCÍHO VOLNĚ NEBO V PLASTOVÉ LIŠTĚ PO FASÁDĚ A V PŘÍPADĚ ZJIŠTĚNÍ FUNKČNOSTI KABELU SE OSADÍ POD POVRCH KZS DO DOSTATEČNĚ VELKÉ PLASTOVÉ NEHOŘLAVÉ BEZHALOGENOVÉ LIŠTY PRO ZAJIŠTĚNÍ MOŽNÉ VÝMĚNY KABELU. MUTNO PROVÁDĚT ODBORNÝM TECHNIKEM.
R16	DEMONTÁŽ OCELOVÉ VÝPLNĚ ODDĚLUJÍCÍ PROSTOR NA POPELNICE A ZKRÁCENÍ VÝPLNĚ VČETNĚ ZKRÁCENÍ KŘÍDLA VRAT. PO ZPĚTNÉ MONTÁŽI SE VÝPLŇ NATŘE DLE POPISU UVEDENÉHO U REPASOVACÍ PRÁCE "R1".
R25	DEMONTÁŽ A ZPĚTNÁ MONTÁŽ FOTOVOLTAICKÉHO PANELU. PRO ZPĚTNOU MONTÁŽ SE POUŽIJÍ PLASTOVÉ SPIRÁLOVÉ HMOŽDINKY VHODNÉ DO ZATEPLENÍ, KTERÝMI SE PŘERUŠÍ TEPELNÝ MOST. V PRACÍCH JE ZAHRNUTO I ODPOJENÍ A ZAPOJENÍ DO SÍTĚ.

LEGENDA MATERIÁLU:

- NOVÉ KONSTRUKCE (bez rozlišení)
- ZATEPLENÍ SOKLOVÝM POLYSTYRÉNEM S OBOUSTRANNÝMI ČTVERCOVÝMI PROLISY tl. 160 mm, λ ≤ 0,034 W.m-1.K-1 – POPIS VIZ SKLADBA "S1"
- VYROVNÁNÍ FASÁDY SOKLOVÝM POLYSTYRÉNEM S OBOUSTRANNÝMI ČTVERCOVÝMI PROLISY – POPIS VIZ SKLADBA "S2"
- ZATEPLENÍ FASÁDNÍM POLYSTYRÉNEM EPS 70F tl. 160 mm, λ ≤ 0,039 W.m-1.K-1 – POPIS VIZ SKLADBA "S3"
- ZATEPLENÍ FASÁDNÍ MINERÁLNÍ VLNOU tl. 160 mm, λ ≤ 0,036 W.m-1.K-1 – POPIS VIZ SKLADBA "S4"
- VYROVNÁNÍ FASÁDY POLYSTYRÉNEM EPS 70F – POPIS VIZ SKLADBA "S5"
- VYROVNÁNÍ FASÁDY DESKAMI Z FASÁDNÍ MINERÁLNÍ VLNY – POPIS VIZ SKLADBA "S6"
- OPRAVA OMÍTKY NA NAZATEPLENÝCH VNĚJŠÍCH PODHLEDECH A ČELECH PODHLEDŮ – POPIS VIZ SKLADBA "S7"
- ZDIVO Z TVÁRNIC O ROZMĚRECH 250 × 249 × 599 mm Z BÍLÉHO AUTOKLÁVOVÉHO PÓROBETONU P3–450
- REPASOVANÉ KONSTRUKCE (bez rozlišení)
- O/xx, D/xx, K/xx, Z/xx – ODKAZY NA VÝPIS OKEN, DVEŘÍ, KLEMPÍŘSKÝCH PRVKŮ A ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ NA V.Č. D.1.1.c–01 – VÝPIS PRVKŮ.
- EL/xx – ELEKTROPRVKY NA FASÁDĚ VIZ POPIS D.1.1.a–01 – TECHNICKÁ ZPRÁVA KAPITOLA d.15) OSTATNÍ PRÁCE

SKLADBA "S1"- ZATEPLOVACÍ SYSTÉM S IZOLACÍ ZE SOKLOVÉHO POLYSTYRÉNU:

PŮVODNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE – ŽB ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE S VÁPENOCEMENTOVOU OMÍTKOU A FINÁLNÍM POVRCHEM Z TENKOVRSTVÉ STRUKTUROVANÉ OMÍTKY A STĚNY Z ŽB SENDVIČOVÝCH PANELŮ S TENKOVRSTVOU STRUKTUROVANOU OMÍTKOU. PŘÍPADNĚ SE JEDNÁ O DOZDÍVKY ATYPICKÝCH ČÁSTÍ S VÁPENOCEMENTOVOU OMÍTKOU A FINÁLNÍM POVRCHEM Z TENKOVRSTVÉ STRUKTUROVANÉ OMÍTKY.

ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED ZATEPLENÍM – ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED PROVÁDĚNÍM KZS JE POPSÁNA V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ D.1.1.a–01 V KAPITOLE d.10) IZOLACE

OPRAVA A DOPLNĚNÍ HYDROIZOLACE – JEDNOSLOŽKOVÁ (NEBO DVOUSLOŽKOVÁ) ASFALTOVÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA PROVEDENÁ V tl. 4,0 mm, MODIFIKOVANÁ PŘÍDAVKEM PLASTŮ, PROVEDENÁ VE DVOU VRSTVÁCH S VLOŽENÍM TKANINY ZE SKELNÝCH VLÁKEN. HYDROIZOLACE BUDE KONČIT V ÚROVNI 300 mm POD TERÉNEM A ZAČÍNAT BUDE MIN. 300 mm NAD TERÉNEM. PRO NAPOJENÍ NA VODOROVNOU HYDROIZOLACI SE VE STĚNĚ UDĚLÁ VODOROVNÁ DRÁŽKA, ABY SE OBNAŽIL KONEC IZOLACE A SPÁRA SE VYPLNÍ STEJNOU HYDROIZOLAČNÍ STĚRKOVOU HMOTOU.

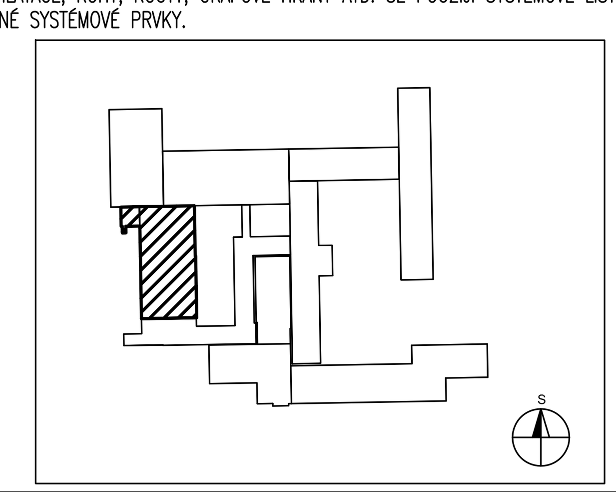
KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM – ZATEPLENÍ CERTIFIKOVANÝM FASÁDNÍM SYSTÉMEM S IZOLACÍ ZE SOKLOVÉHO POLYSTYRÉNU S OBOUSTRANNÝMI ČTVERCOVÝMI PROLISY tl. 160 mm S λd ≤ 0,034 W/m*K, LEPENO BUDE PLNOPLOŠNĚ POMOCÍ JEDNOSLOŽKOVÉ (NEBO DVOUSLOŽKOVÉ) ASFALTOVÉ STĚRKY MODIFIKOVANÉ PŘÍDAVKEM PLASTŮ, A KOTVENÍ IZOLACE BUDE DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD ZVOLENÉHO ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU, POUŽIJÍ SE PLASTOVÉ ŠROUBOVACÍ HMOŽDINKY S KOVOVÝM TRNEM URČENÉ PRO ZAPUSTNOU MONTÁŽ, S POVRCHOVOU ÚPRAVOU ZE SOKLOVÉ MOZAIKOVÉ STŘEDNĚZRNNÉ OMÍTKY PROVEDENÉ NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ ZE DVOU VRSTEV STĚRKY S VLOŽENOU SKLENĚNOU SÍŤOVINOU. NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ BUDE PŘED NANESENÍM OMÍTKY PROVEDEN NÁTĚR Z PROBARVENÉ PENETRACE.
- V PŘÍPADĚ NEROVNOSTI FASÁDY NUTNO PROVÉST VYLEPENÍ FASÁDY IZOLANTEM S VĚTŠÍ TLOUŠŤKOU A FASÁDU DOROVNAT BROUŠENÍM NEBO MENŠÍ NEROVNOSTI DO 10 mm JE MOŽNO SROVNAT PŘESTĚRKOVÁNÍM VRSTVOU LEPICÍHO TMELU.
- OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ OKEN A DVEŘÍ BUDE PROVEDENO ZE SOKLOVÉHO POLYSTYRÉNU tl. 40 mm, PARAPET OKEN BUDE PROVEDEN Z POLYSTYRÉNU XPS tl. 30 mm
- NA ZAKLÁDÁNÍ ZATEPLENÍ, DILATACE, ROHY, KOUTY, OKAPOVÉ HRANY ATD. SE POUŽIJÍ SYSTÉMOVÉ LIŠTY, ZAKLÁDACÍ LIŠTY A DALŠÍ POTŘEBNÉ SYSTÉMOVÉ PRVKY.

SKLADBA "S2"- NEZATEPLENÉ ČÁSTI FASÁDY SE SROVNÁNÍM POVRCHU SOKLOVÝM POLYSTYRÉNEM:

PŮVODNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE – ZDĚNÉ OBVODOVÉ KONSTRUKCE S VÁPENOCEMENTOVOU OMÍTKOU A FINÁLNÍM POVRCHEM Z TENKOVRSTVÉ STRUKTUROVANÉ OMÍTKY.

ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED ZATEPLENÍM – ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED PROVÁDĚNÍM OPRAV OMÍTEK JE POPSÁNA V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ D.1.1.a–01 V KAPITOLE d.12) VNĚJŠÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY

KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM – NA VYROVNÁNÍ POVRCHU SE POUŽIJÍ PLNOPLOŠNĚ NALEPENÉ DESKY ZE SOKLOVÉHO POLYSTYRÉNU S OBOUSTRANNÝMI ČTVERCOVÝMI PROLISY tl. 20 – 50 mm, KOTVENÉ DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD ZVOLENÉHO SYSTÉMU. POVRCHOVÁ ÚPRAVA BUDE ZE SOKLOVÉ MOZAIKOVÉ STŘEDNĚZRNNÉ OMÍTKY, PROVEDENÉ NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ ZE DVOU VRSTEV STĚRKY S VLOŽENOU SKLENĚNOU SÍŤOVINOU. NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ BUDE PŘED NANESENÍM OMÍTKY PROVEDEN NÁTĚR Z PROBARVENÉ PENETRACE.
- MENŠÍ NEROVNOSTI DO 10 mm JE MOŽNO SROVNAT PŘESTĚRKOVÁNÍM VRSTVOU LEPICÍHO TMELU.
- NA ZAKLÁDÁNÍ, DILATACE, ROHY, KOUTY, OKAPOVÉ HRANY ATD. SE POUŽIJÍ SYSTÉMOVÉ LIŠTY A DALŠÍ POTŘEBNÉ SYSTÉMOVÉ PRVKY.



JÍDELNA + ŠKOLNÍ DRUŽINA

Akce:	**Zlepšení tepelně technických vlastností objektu ZŠ Šafaříkova ve Valašském Meziříčí**
Zhotovitel:	**ASA expert a.s.** ZNALECTVÍ, PORADENSTVÍ, PROJEKČNÍ STUDIO
Adresa zhotovitele:	Lešetínská 626/24, 719 00 Ostrava - Kunčice, IČ: 27791891 DIČ: CZ27791891
Kontakt zhotovitele:	http: www.asaexpert.cz, e-mail: info@asaexpert.cz, tel./fax: 596 110 035
Zodpovědný projektant:	Ing. Jaromír Fober — tel: 725 513 666
Vypracoval:	Ing. Jaromír Fober
Autorizovaný inženýr projektu:	Ing. Pavel Srkal
Kontroloval:	Ing. Lukáš Slepčan
Č. zakázky:	145/10/18
Datum:	10/2018
Formát:	8 × A4 A1
Objednatel:	**Město Valašské Meziříčí**, Náměstí 7/5, 757 01 Valašské Meziříčí, IČ: 00304387
Stupeň:	Dokumentace pro provádění stavby
Část:	D.1.1 - Architektonicko-stavební řešení
Výkres:	**Pohledy - Nové konstrukce**
Měřítko:	1:100
Číslo výkresu:	**D.1.1.b-12**

Razítko, podpis:

Datum: