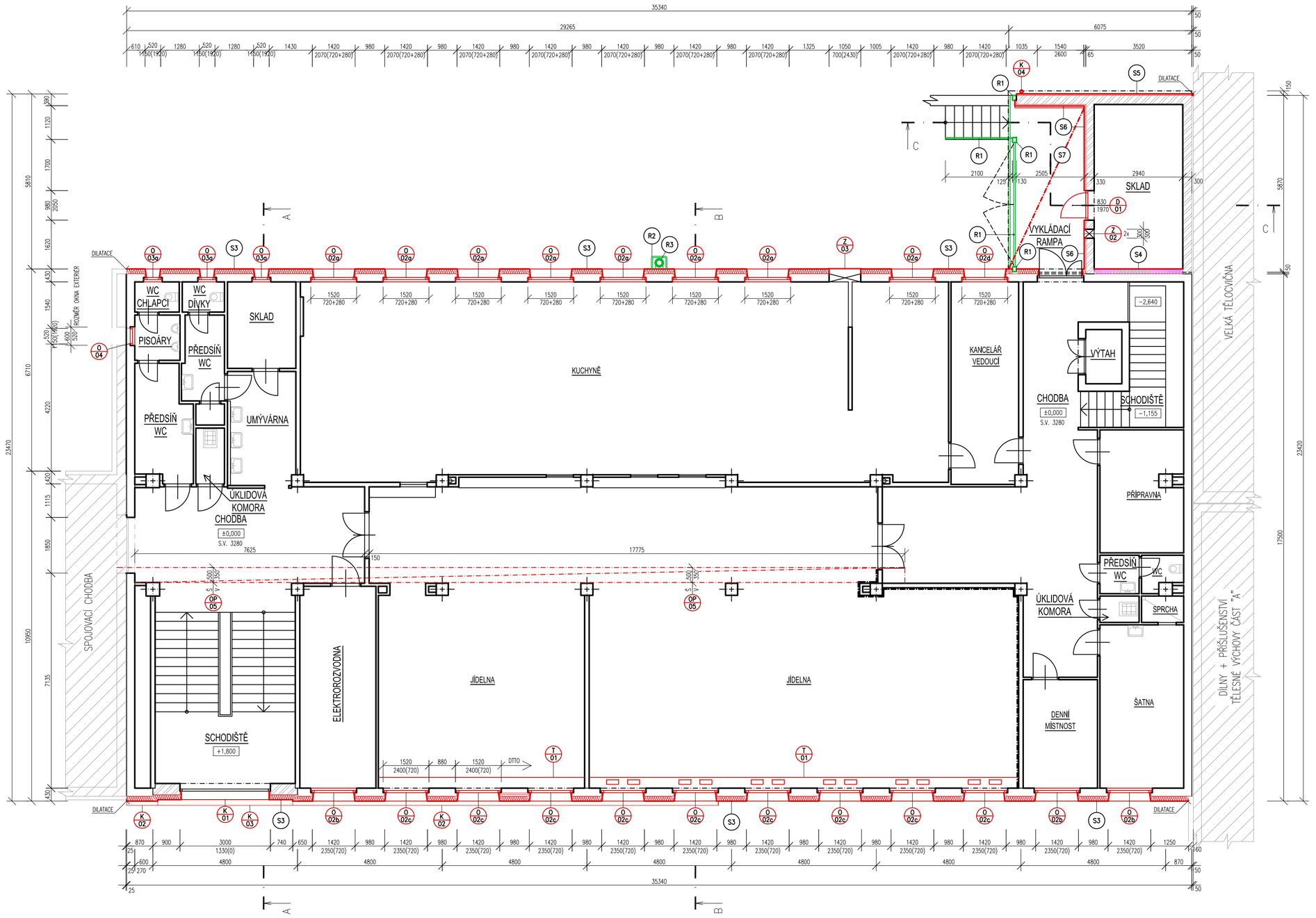


LEGENDA REPASOVACÍCH PRACÍ:

P. Č.	POPIS REPASOVACÍCH PRACÍ
R1	OPRAVA NÁTĚRU KOVOVÝCH PRVKŮ. OČIŠTĚNÍ POVRCHU OD RZI, PŘEBROUŠENÍ, ODMAŠTĚNÍ A 2x NÁTĚR JEDNOSLOŽKOVOU ANTIKOROZNÍ BARVOU NA KOV S OBSAHEM SYNTETICKÝCH PRYSKYŘIC A ZINKOFOSFÁTŮ
R2	DEMONTÁŽ A ZPĚTNÁ MONTÁŽ OCELOVÉ KONSTRUKCE CHRÁNÍCÍ VĚTRACÍ KOMÍN UMÍSTĚNÝ NA FASÁDĚ. PŘED ZPĚTNOU MONTÁŽÍ SE NATŘE DLE POPISU UVEDENÉHO U REPASOVACÍ PRÁCE "R1". PRO ZPĚTNOU MONTÁŽ SE DLE HMOTNOSTI TĚLESA POUŽIJE KOTEVNÍ TECHNIKA VHODNÁ PRO KOTVENÍ PŘES ZATEPLOVACÍ SYSTÉM.
R3	DEMONTÁŽ A ZPĚTNÁ MONTÁŽ PLECHOVÉHO VĚTRACÍHO KOMÍNA UMÍSTĚNÉHO NA FASÁDĚ VČETNĚ OCELOVÉHO PODSTAVCE. PRO ZPĚTNOU MONTÁŽ SE DLE HMOTNOSTI TĚLESA POUŽIJE KOTEVNÍ TECHNIKA VHODNÁ PRO KOTVENÍ DO ZATEPLENÍ. PŘI ZPĚTNÉ MONTÁŽI KOMÍNA NUTNO POČÍTAT S VÝMĚNOU TĚSNICÍCH KROUŽKŮ NA JEDNOTLIVÝCH DÍLECH SESTAVY A DLE SYSTÉMU I S VÝMĚNOU SPOJOVACÍHO MATERIÁLU, PRVKŮ KOTVENÍ K FASÁDĚ A PŘÍPADNĚ I ZÁKLADOVÉ KRAKORCOVÉ DESKY

LEGENDA MATERIÁLU:

STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE (bez rozlišení)

STÁVAJÍCÍ ZDIVO Z PLYNOSILIKÁTOVÝCH TVÁRNIC

NOVÉ KONSTRUKCE (bez rozlišení)

ZATEPLENÍ FASÁDNÍM POLYSTYRÉNEM EPS 70F tl. 160 mm, $\lambda_D \leq 0{,}039$ W.m−1.K−1 – POPIS VIZ SKLADBA "S3"

ZATEPLENÍ FASÁDNÍ MINERÁLNÍ VLNOU tl. 160 mm, $\lambda_D \leq 0{,}036$ W.m−1.K−1 – POPIS VIZ SKLADBA "S4"

ZDIVO Z TVÁRNIC O ROZMĚRECH 250 × 249 × 599 mm Z BÍLÉHO AUTOKLÁVOVÉHO PÓROBETONU P3−450

REPASOVANÉ KONSTRUKCE (bez rozlišení)

O XX D XX K XX Z XX — ODKAZY NA VÝPIS OKEN, DVEŘÍ, KLEMPÍŘSKÝCH PRVKŮ, ZÁMEČNICKÝCH A TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ NA V.Č. D.1.1.c−01 – VÝPIS PRVKŮ.

OP 05 — OSTATNÍ PRÁCE – NOVÉ ZAKRYTÍ ROZVODŮ VYTÁPĚNÍ POD STROPEM SDK DESKAMI – POPIS VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA D.1.1.a−01 KAPITOLA d.8) VODOROVNÉ KONSTRUKCE NENOSNÉ.

SKLADBA "S3"- ZATEPLOVACÍ SYSTÉM S IZOLACÍ Z POLYSTYRÉNU EPS 70F:

PŮVODNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE – STĚNY Z ŽB SENDVIČOVÝCH PANELŮ S TENKOVRSTVOU STRUKTUROVANOU OMÍTKOU, PŘÍPADNĚ SE JEDNÁ O DOZDÍVKY ATYPICKÝCH ČÁSTÍ S VÁPENOCEMENTOVOU OMÍTKOU A FINÁLNÍM POVRCHEM Z TENKOVRSTVĚ STRUKTUROVANÉ OMÍTKY.

ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED ZATEPLENÍM – ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED PROVÁDĚNÍM KZS JE POPSÁNA V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ D.1.1.a−01 V KAPITOLE d.10) IZOLACE

KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM – ZATEPLENÍ CERTIFIKOVANÝM FASÁDNÍM SYSTÉMEM TŘÍDY "A" S IZOLACÍ Z EPS 70F tl. 160 mm S $\lambda d \leq 0{,}039$ W/m*K, LEPENÍ A KOTVENÍ IZOLACE DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD ZVOLENÉHO ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU, POUŽÍVÁ SE PLASTOVÉ ŠROUBOVACÍ HMOŽDINKY S KOVOVÝM TRNEM URČENÉ PRO ZÁPUSTNOU MONTÁŽ, S POVRCHOVOU ÚPRAVOU Z TENKOVRSTVÉ PROBARVENÉ PASTOVITÉ OMÍTKY ODOLNÉ VŮČI ŘASÁM, PLÍSNÍM A JINÝM MIKROORGANIZMŮM, PROVEDENÉ NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ ZE DVOU VRSTEV STĚRKY S VLOŽENOU SKLENĚNOU SÍŤOVINOU. NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ BUDE PŘED NANESENÍM OMÍTKY PROVEDEN NÁTĚR Z PROBARVENÉ PENETRACE. OMÍTKA OBSAHUJE ORGANICKÉ POJIVO, VYSOCE HODNOTNÉ PIGMENTY A VÁPENCOVÉ PLNIVO SE ZRNEM 2 mm. POUŽÍVÁ SE OMÍTKA BEZ OBSAHU BIOCIDŮ, SE SCHOPNOSTÍ REGULOVAT VHKOST.
- V PŘÍPADĚ NEROVNOSTÍ FASÁDY NUTNO PROVÉST VYLEPENÍ FASÁDY IZOLANTEM S VĚTŠÍ TLOUŠŤKOU A FASÁDU DOROVNAT BROUŠENÍM NEBO MENŠÍ NEROVNOSTI DO 10 mm JE MOŽNO SROVNAT PŘESTĚRKOVÁNÍM VRSTVOU LEPICÍHO TMELU.
- OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ OKEN A DVEŘÍ BUDE PROVEDENO IZOLANTEM EPS 70F tl. 40 mm, PARAPET OKEN BUDE PROVEDEN Z POLYSTYRÉNU XPS tl. 30 mm
- NA ZAKLÁDÁNÍ ZATEPLENÍ, DILATACE, ROHY, KOUTY, OKAPOVÉ HRANY ATD. SE POUŽÍVAJÍ SYSTÉMOVÉ LIŠTY, ZAKLÁDACÍ SADA A DALŠÍ POTŘEBNÉ SYSTÉMOVÉ PRVKY.

SKLADBA "S4"- ZATEPLOVACÍ SYSTÉM NA VNITŘNÍCH STĚNÁCH S IZOLACÍ Z MV:

PŮVODNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE – STĚNY Z ŽB SENDVIČOVÝCH PANELŮ S TENKOVRSTVOU STRUKTUROVANOU OMÍTKOU

ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED ZATEPLENÍM – ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED PROVÁDĚNÍM KZS JE POPSÁNA V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ D.1.1.a−01 V KAPITOLE d.10) IZOLACE

KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM – ZATEPLENÍ CERTIFIKOVANÝM FASÁDNÍM SYSTÉMEM TŘÍDY "A" S IZOLACÍ Z FASÁDNÍ MINERÁLNÍ VLNY tl. 160 mm S $\lambda d \leq 0{,}036$ W/m*K, LEPENÍ A KOTVENÍ IZOLACE DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD ZVOLENÉHO ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU, POUŽÍVÁ SE PLASTOVÉ ŠROUBOVACÍ HMOŽDINKY S KOVOVÝM TRNEM URČENÉ PRO ZÁPUSTNOU MONTÁŽ, S POVRCHOVOU ÚPRAVOU ZE DVOU VRSTEV STĚRKY S VLOŽENOU SKLENĚNOU SÍŤOVINOU, KTERÁ SE SE VYHLADÍ. NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ SE PROVEDE PODKLADNÍ SILIKONOVÝ NÁTĚR A NA NĚJ KONEČNÝ SILIKONOVÝ NÁTĚR S MIKROVLÁKNEM.
- TEPELNÁ IZOLACE BUDE DOTAŽENA AŽ K PODLAZE.
- NA DILATACE V KOUTECH, ATD. SE POUŽÍVAJÍ SYSTÉMOVÉ LIŠTY A DALŠÍ POTŘEBNÉ SYSTÉMOVÉ PRVKY.

SKLADBA "S5"- NEZATEPLENÉ ČÁSTI FASÁDY SE SROVNÁNÍM POVRCHU DESKAMI Z EPS 70F:

PŮVODNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE – ZDĚNÉ OBVODOVÉ KONSTRUKCE S VÁPENOCEMENTOVOU OMÍTKOU A FINÁLNÍM POVRCHEM Z TENKOVRSTVĚ STRUKTUROVANÉ OMÍTKY.

ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED ZATEPLENÍM – ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED PROVÁDĚNÍM OPRAV OMÍTEK JE POPSÁNA V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ D.1.1.a−01 V KAPITOLE d.12) VNĚJŠÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY

KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM – NA VYROVNÁNÍ POVRCHU SE POUŽÍVÁ PLNOPLOŠNĚ NALEPENÉ DESKY Z EPS 70F tl. 20 – 50 mm, KOTVENÉ DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD ZVOLENÉHO SYSTÉMU. POVRCHOVÁ ÚPRAVA BUDE VYTVOŘENA Z TENKOVRSTVÉ PROBARVENÉ PASTOVITÉ OMÍTKY ODOLNÉ VŮČI ŘASÁM, PLÍSNÍM A JINÝM MIKROORGANIZMŮM, PROVEDENÉ NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ ZE DVOU VRSTEV STĚRKY S VLOŽENOU SKLENĚNOU SÍŤOVINOU. NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ BUDE PŘED NANESENÍM OMÍTKY PROVEDEN NÁTĚR Z PROBARVENÉ PENETRACE. OMÍTKA OBSAHUJE ORGANICKÉ POJIVO, VYSOCE HODNOTNÉ PIGMENTY A VÁPENCOVÉ PLNIVO SE ZRNEM 2 mm. POUŽÍVÁ SE OMÍTKA BEZ OBSAHU BIOCIDŮ, SE SCHOPNOSTÍ REGULOVAT VHKOST.
- MENŠÍ NEROVNOSTI DO 10 mm JE MOŽNO SROVNAT PŘESTĚRKOVÁNÍM VRSTVOU LEPICÍHO TMELU.
- NA ZAKLÁDÁNÍ, DILATACE, ROHY, KOUTY, OKAPOVÉ HRANY ATD. SE POUŽÍVAJÍ SYSTÉMOVÉ LIŠTY A DALŠÍ POTŘEBNÉ SYSTÉMOVÉ PRVKY.

SKLADBA "S6"- NEZATEPLENÉ ČÁSTI FASÁDY SE SROVNÁNÍM POVRCHU DESKAMI Z MV:

PŮVODNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE – ZDĚNÉ OBVODOVÉ KONSTRUKCE S VÁPENOCEMENTOVOU OMÍTKOU A FINÁLNÍM POVRCHEM Z TENKOVRSTVĚ STRUKTUROVANÉ OMÍTKY.

ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED ZATEPLENÍM – ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED PROVÁDĚNÍM OPRAV OMÍTEK JE POPSÁNA V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ D.1.1.a−01 V KAPITOLE d.12) VNĚJŠÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY

KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM – NA VYROVNÁNÍ POVRCHU SE POUŽÍVÁ PLNOPLOŠNĚ NALEPENÉ DESKY Z FASÁDNÍ MINERÁLNÍ VLNY tl. 20 – 50 mm, KOTVENÉ DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD ZVOLENÉHO SYSTÉMU. POVRCHOVÁ ÚPRAVA BUDE VYTVOŘENA Z TENKOVRSTVÉ PROBARVENÉ PASTOVITÉ OMÍTKY ODOLNÉ VŮČI ŘASÁM, PLÍSNÍM A JINÝM MIKROORGANIZMŮM, PROVEDENÉ NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ ZE DVOU VRSTEV STĚRKY S VLOŽENOU SKLENĚNOU SÍŤOVINOU. NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ BUDE PŘED NANESENÍM OMÍTKY PROVEDEN NÁTĚR Z PROBARVENÉ PENETRACE. OMÍTKA OBSAHUJE ORGANICKÉ POJIVO, VYSOCE HODNOTNÉ PIGMENTY A VÁPENCOVÉ PLNIVO SE ZRNEM 2 mm. POUŽÍVÁ SE OMÍTKA BEZ OBSAHU BIOCIDŮ, SE SCHOPNOSTÍ REGULOVAT VHKOST.
- MENŠÍ NEROVNOSTI DO 10 mm JE MOŽNO SROVNAT PŘESTĚRKOVÁNÍM VRSTVOU LEPICÍHO TMELU.
- NA DILATACE, ROHY, KOUTY, OKAPOVÉ HRANY ATD. SE POUŽÍVAJÍ SYSTÉMOVÉ LIŠTY A DALŠÍ POTŘEBNÉ SYSTÉMOVÉ PRVKY.

SKLADBA "S7"- NEZATEPLENÉ VNĚJŠÍ PODHLEDY:

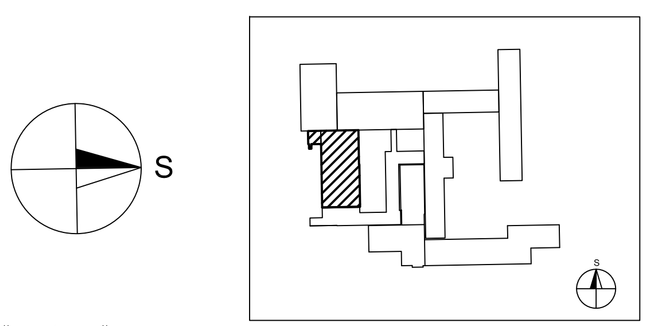
PŮVODNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE – ŽELEZOBETONOVÉ PANELY S POVRCHEM Z TENKOVRSTVĚ STRUKTUROVANÉ OMÍTKY.

ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED ZATEPLENÍM – ÚPRAVA POVRCHŮ PŘED PROVÁDĚNÍM OPRAV OMÍTEK JE POPSÁNA V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ D.1.1.a−01 V KAPITOLE d.12) VNĚJŠÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY

KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM – POVRCHOVÁ ÚPRAVA BUDE VYTVOŘENA Z TENKOVRSTVÉ PROBARVENÉ PASTOVITÉ OMÍTKY ODOLNÉ VŮČI ŘASÁM, PLÍSNÍM A JINÝM MIKROORGANIZMŮM, PROVEDENÉ NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ ZE DVOU VRSTEV STĚRKY S VLOŽENOU SKLENĚNOU SÍŤOVINOU. NA VÝZTUŽNÉ VRSTVĚ BUDE PŘED NANESENÍM OMÍTKY PROVEDEN NÁTĚR Z PROBARVENÉ PENETRACE. OMÍTKA OBSAHUJE ORGANICKÉ POJIVO, VYSOCE HODNOTNÉ PIGMENTY A VÁPENCOVÉ PLNIVO SE ZRNEM 2 mm. POUŽÍVÁ SE OMÍTKA BEZ OBSAHU BIOCIDŮ, SE SCHOPNOSTÍ REGULOVAT VHKOST.
- MENŠÍ NEROVNOSTI DO 10 mm JE MOŽNO SROVNAT PŘESTĚRKOVÁNÍM VRSTVOU LEPICÍHO TMELU.
- NA DILATACE, ROHY, KOUTY, OKAPOVÉ HRANY ATD. SE POUŽÍVAJÍ SYSTÉMOVÉ LIŠTY A DALŠÍ POTŘEBNÉ SYSTÉMOVÉ PRVKY.

POZNÁMKY:

1) DALŠÍ NOVÉ KONSTRUKCE A REPASOVACÍ PRÁCE NA FASÁDĚ NUTNÉ K PROVEDENÍ ENERGETICKÝCH ÚSPOR JSOU VYZNAČENY NA VÝKRESE Č. D.1.1.b−12.



JÍDELNA + ŠKOLNÍ DRUŽINA

ASA EXPERT STAVEBNÍ PROJEKCE

Akce: **Zlepšení tepelně technických vlastností objektu ZŠ Šafaříkova ve Valašském Meziříčí**

Zhotovitel: **ASA expert a.s.** ZNALECTVÍ, PORADENSTVÍ, PROJEKČNÍ STUDIO

Adresa zhotovitele: Lidéřovská 629/24, 719 00 Ostrava-Kunčice, IČ: 27791891 DIČ: CZ27791891

Kontakt zhotovitele: http: www.asaexpert.cz, e-mail: info@asaexpert.cz, tel./fax: 596 110 035

Razítko, podpis:

Zodpovědný projektant: Ing. Jaromír Fober — Podpis: — tel: 725 513 666

Vypracoval: Ing. Jaromír Fober — Podpis:

Autorizovaný inženýr projektu: Ing. Pavel Srkal

Kontroloval: Ing. Lukáš Slepčan

Stupeň: Dokumentace pro provádění stavby

Část: D.1.1 - Architektonicko-stavební řešení

Výkres: **Půdorys 1.NP - Nové konstrukce**

Datum:

Č. zakázky: 145/10/18

Datum: 10/2018

Formát: 8 x A4, 735 x 594

Objednavatel: **Město Valašské Meziříčí**, Náměstí 7, 757 01 Valašské Meziříčí, IČ: 00304387

Měřítko: 1:100

Číslo výkresu: **D.1.1.b-04**