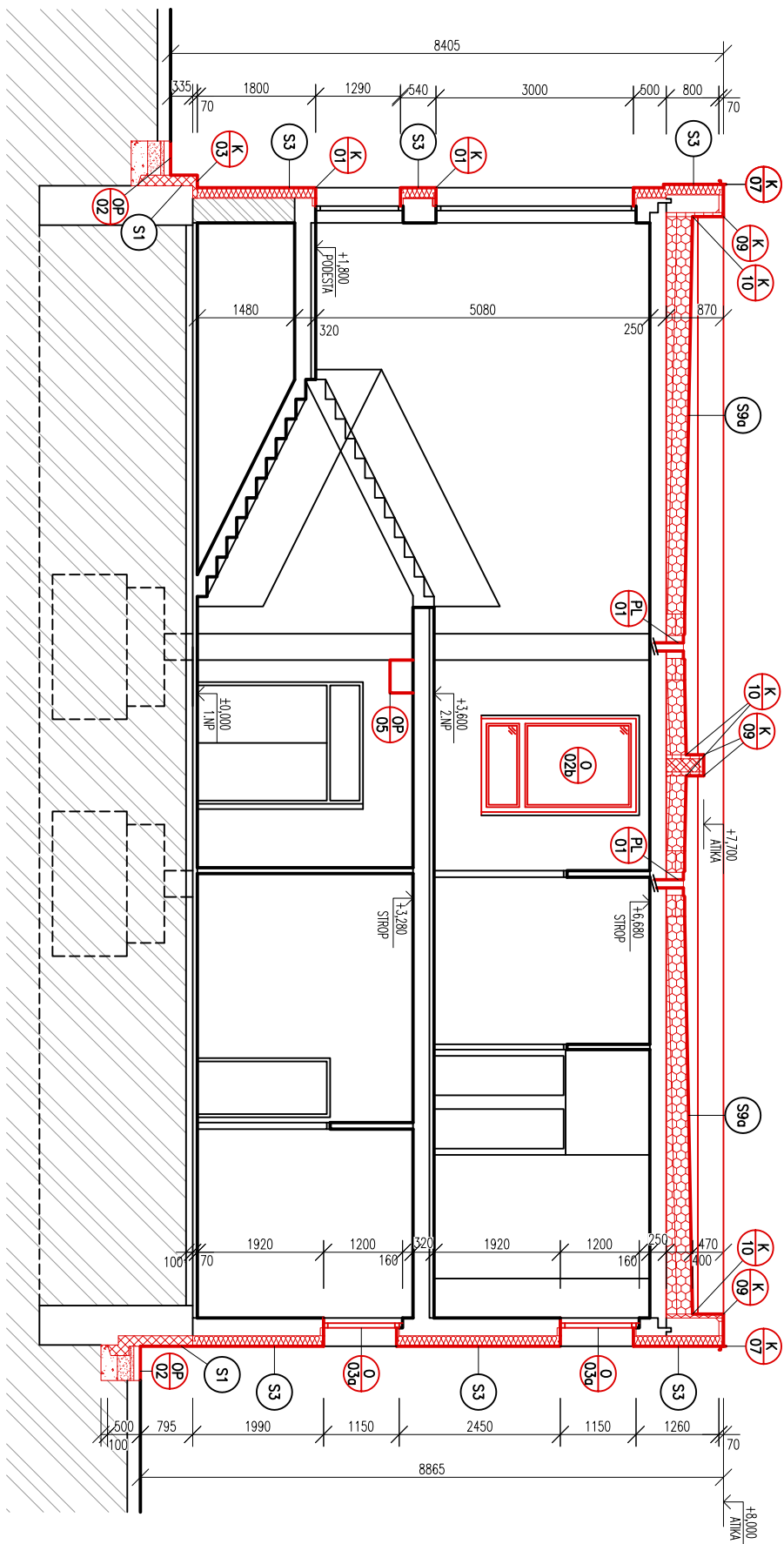
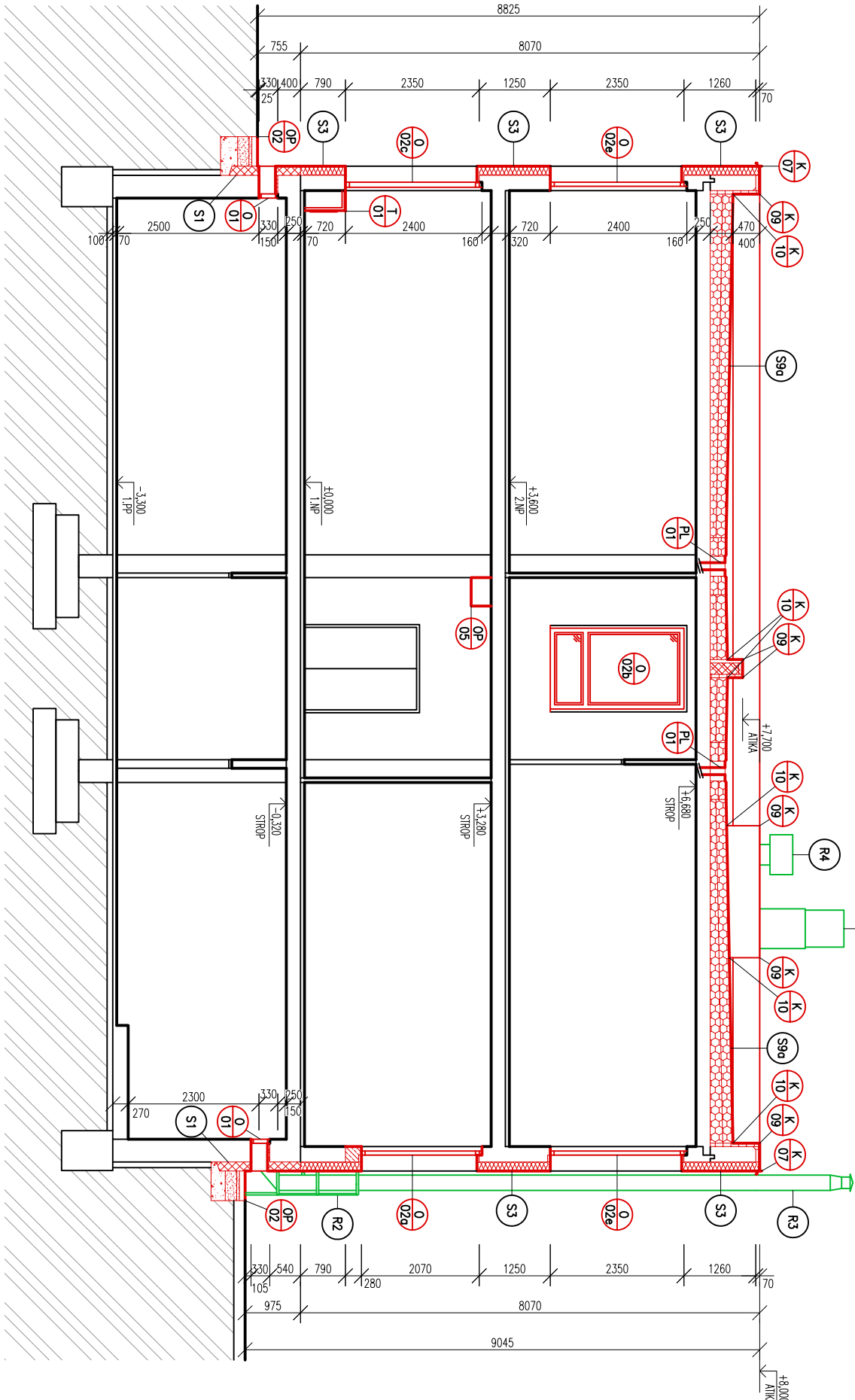


ŘEZ A-A:



ŘEZ B-B:



SKLADBA "S9a" - PLOCHÁ STŘECHA ZATEPLENÁ KOMBINACÍ POLYSTYRENU EPS 100S A M.V.:

PŮVODNÍ PONECHÁNÍ KONSTRUKCE – NOSNÁ KONSTRUKCE Z ŽB ÚJINOVÝCH PANELOU TL. 250 mm
 ODSŤIHÁVACÍ VRSTVA – PÓPS VZ. BOURACÍ PRÁCE "B19"
 OPRAVA PODKLADU – HRUBÉ SROVNÁNÍ NEROVNOSTÍ, OSEKÁNÍ NEROVNOSTÍ PO ZALÉÁNÍ MONTÁŽNÍCH SPÁR MEZI PANELY A DOPLNĚNÍ ZALÉÁNÍ MONTÁŽNÍCH SPÁR GEMENOVOU ROCHLETHNOUTÍ MALTOU SMĚSI ROCHLE SCHNOUTÍ ASFALTOVÝ PENETRAČNÍ MATERIÁL ZA STUŽENÁ NA BAZI ROZPOUŠŤEDLÉ, APLIKOVATELNÝ I NA VLHÝ PODKLAD

– MATOVACÍ PÁS Z OXIDAČNÍHO ASFALTU TL. 4 mm S KOMBINOVANOU VLOŽKOU Z AL. FOLIE A SKLENĚNÉ ROHOŽE S JEDNÁMÍ MINERÁLNÍ POSPĚN NA PŮVRCHU, PÁS BUDĚ VTAŽEN AŽ NA VODOROVNÉ PLOCHY ATRKY A PŘEKRYVÍ SE S NIM I TLUMÍCÍ KOMŮR.
 – TEPELNÉ IZOLAČNÍ SPÁROVÁ VRSTVA ZE STŘEŠNÍ MINERÁLNÍ VLNY S $\lambda_d \leq 0,039 \text{ W/m}^{\circ}\text{K}$, SPÁROVÁ VRSTVA BUDĚ V TL. 00-100 mm DO MAX. ŠŠA TL. 300 mm. V PRŮMĚRU MUSÍ MÍT TATO VRSTVA V PLOŠE min. tl. 140 mm, SPÁROVÉ DESKY SE ŘEŽOU Z DESEK VHODNÝCH PRO PŘEVÁDĚNÍ SPONDIČNÝCH VRSTEV STŘEŠNÍCH PLOŠTŮ V LÍN. TL. 20 A MAX. TL. 100 mm, POUŽÍJÍ SE DESKY SE SPÁDEM 2% Z TOHOTO ÚKOLU SE JE VZDALENOSTI 0,5 m OD VPRSTI PO SMĚRU SPÁDU BUDOU SPÁROVÉ DESKY POKRYVAT DESKAMI ZE STŘEŠNÍ MINERÁLNÍ VLNY TL. 80 mm, JE VZDALENOSTI 4,5 m SE BUDOU PODKLADNÍ DESKAMI TL. 180 mm A JE VOLENOSTI 8,5 m SE BUDOU PODKLADNÍ DESKAMI TL. 240 mm, KOLEM VPRSTI BUDĚ VNĚŠNÍ PLOCHA 1,0 x 1,0 m.
 – TEPELNÉ IZOLAČNÍ VRSTVA Z POLYSTYRENU EPS 100S V TL. 180 mm S $\lambda_d \leq 0,037 \text{ W/m}^{\circ}\text{K}$, DESKY BUDOU POKRYVÁNE MIN. 100 mm PŘES SPÁRY PRVNÍ VRSTVY IZOLACE. U VPRSTI V PLOŠE 1,0 x 1,0 m SE POUŽÍJÍ DESKY Z XPS V CELKOVÉ TL. 180 mm, POD KTERMA BUDĚ DESKA ZE STŘEŠNÍ MINERÁLNÍ VLNY TL. 100 mm VHODNĚ NA PŘEVÁDĚNÍ HORNÍCH VRSTEV STŘEŠNÍCH PLOŠTŮ. TĚLO VPRSTU BUDĚ ZAPUŠTĚNO MIN. 0-20 mm DO VRSTVY IZOLACE Z POLYSTYRENU XPS, ABY BYLO NIŽE NEŽ OKOLNÍ PLOCHA.
 – SEPARAČNÍ VRSTVA ZE SKLENĚNÉ ROHNA O PLOŠNĚ HMŮTNOSTI min. 120 g/m²
 – HODOROZLAČNÍ VRSTVA Z MECHANICKY KOVENÉ FOLIE Z mPVC TL. 1,6 mm S RELIEFNÍM POUVRCHEM ZVYSILUJÍCÍM PROTISKUZNOSTI NA PŮVRCHU. FOLIE BUDĚ SPJÍVAT PODMINKU BROOF(13).
 – PO SVĚTLÍCH OKRAJÍCH ATRKY A TLUMIČÍCH KOMŮR SE NA ZALOŽOVÁNÍ POUŽÍJÍ DESKY Z POLYSTYRENU EPS 100S TL. 60 mm.
 – NA VODOROVNÉ PLOCHY ATRKY A TLUMIČÍCH KOMŮR SE OSAZÍ OSB DESKY, KTERÉ SE POUŽÍJÍ POLYSTYRENEM XPS TL. 50 mm, POKUD HORNÍ PLOCHA ATRKY NEBUDĚ MÍT DOPNĚTÍ DOSTATEČNÝ SPAD 5%, DESKY Z XPS SE SŘÍZÍVOU NEBO ZEROLÍ DO SPÁDU.

SKLADBA "S3" - ZATEPLOVACÍ SYSTÉM S IZOLACÍ Z POLYSTYRENU EPS 70F:

PŮVODNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE – STĚNA Z ŽB ŠENDVICOVÝCH PANELOU S TEKOVANOSTÍ STRUKTUROVANOU OMÍTKOU, PŘÍPADNĚ SE JEDNÁ O DOZDINÝ ATYPICKÝCH OMÍTKY.
 OPRAVA PŮVRCHU PŘED ZATEPLENÍM – OPRAVA PŮVRCHU PŘED PROVÁDĚNÍM KZS JE POPSÁNA V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ D.1.1-a-01
 KONKRNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM – ZATEPLENÍ CERTIFIKOVANÝM FASOVNÍM SYSTÉMEM TŘIDY "A" S IZOLACÍ Z EPS 70F TL. 160 mm S $\lambda_d \leq 0,039 \text{ W/m}^{\circ}\text{K}$, LEPEN A KOTVENÍ IZOLACE DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD ZVOLNĚHO ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU, POUŽÍJÍ SE PASTOVÉ ŠROUBOVACÍ HMŮZDINKY S KOVOVÝM TRNEM URČENÉ PRO ZAPUŠTĚNÍ MONTÁŽ, S PŮVRCHOVOU OPRAVOU Z TEKOVANOSTI PROBĚHLENÉ PASTOVITÉ OMÍTKY ODNLNĚ VLÍČ, BĚGAL, PLISNIN A JINÝM MIKROORGANIZMŮM, PROVĚZENÉ NA VYTUŽNÉ VRSTVĚ ZE DVOU VRSTEV STĚRY S VLOŽENOU SKLENĚNOU SÍTOVINOU, NA VYTUŽNÉ VRSTVĚ BUDĚ PŘED NÁMĚSINOU OMÍTKY PROVĚZEN POKRYTÍ Z PROBĚHLENÉ PENETRACE OMÍTKA OSMĚLNĚ ORGANICKÉ POUVO, VŠOČE HODNĚNÉ POKRYTÍ A VĚROVNOSTI PLINNO SE ZRHEM 2 mm, POUŽÍJÍ SE OMÍTKA BEZ OSMĚLU BOCÍDŮ, SE SCHOPNOSTÍ REGULOVI VÍKOSTI.
 – V PŘÍPADĚ NEROVNOSTÍ FASADY NUTNO PROVĚST VYTĚPENÍ IZOLACI S VĚŠÍ TLUŠŤKOU A FASADU DOPROVÁZÍ BROUŠENÍM NEBO MENŠÍ NEROVNOSTI DO 10 mm JE MOŽNO SROVNAT PŘESTŘIKOVANÁ VSTUPNÁ LETIŠŤO TĚLU.
 – OSEKÁNÍ A NADPRAŽÍ OKEN A DVEŘÍ BUDĚ PROVĚZENO IZOLACI EPS 70F TL. 40 mm, PŘÍPADĚTI OKEN BUDĚ PROVĚZEN Z POLYSTYRENU XPS TL. 30 mm
 – NA ZAKLADNÍ ZATEPLENÍ, DILATACE, ROH, KOUTY, OKAPOVÉ HRANY A.T.D. SE POUŽÍJÍ SYSTÉMOVÉ UŠTÝ, ZAKLADNÍ SADA A DALŠÍ POTŘEBNÉ SYSTÉMOVÉ PRVKY.

P. Č.	POPIS REPASOVACÍCH PRACÍ
R2	DEMONTÁŽ A ŽETĚNÁ MONTÁŽ OCELOVÉ KONSTRUKCE CHRÁNÍCÍ VĚTRACÍ KOMIN UMÍSTĚNÝ NA FASADĚ. PŘED ŽETĚNOU MONTÁŽÍ SE MÁTĚ DLE POPISU UVEDENĚHO U REPASOVACÍ PRÁCE "R1" , PRO ŽETĚNÍ MONTÁŽ SE DLE HMŮTNOSTI TĚLESÁ POUŽÍJE KOTVENÍ TECHNIKA VHODNÁ PRO KOTVENÍ PŘES ZATEPLOVACÍ SYSTÉM.
R3	DEMONTÁŽ A ŽETĚNÁ MONTÁŽ PLECHOVÉHO VĚTRACÍHO KOMIN UMÍSTĚNÝHO NA FASADĚ VĚCNĚ OCELOVÉHO POSTAVCE. PRO ŽETĚNÍ MONTÁŽ SE DLE HMŮTNOSTI TĚLESÁ POUŽÍJE KOTVENÍ TECHNIKA VHODNÁ PRO KOTVENÍ DO ZATEPLNÍ. PŘÍ ŽETĚNÍ MONTÁŽÍ KOMINÁ MÚNO POČÍTÁJÍ S VYMEČENÍM TĚSNICÍCH KROUŽKŮ NA JEDNOTLIVÝCH DÍLECH SESTAVY A DLE SYSTÉMU I S VYMEČENÍM SPOJOVACÍHO MATERIÁLU, PRVNÍ KOTVENÍ K FASADĚ A PŘÍPADNĚ I ZAKLADNÍ KAKOROVACÍ DESKY
R4	DEMONTÁŽ A ŽETĚNÁ MONTÁŽ PLECHOVÉ VENTILACNÍ HLAVNĚ ČAG, PŘED ŽETĚNÍ MONTÁŽÍ SE HLAVNĚ MÁTĚ DLE POPISU UVEDENĚHO U REPASOVACÍ PRÁCE "R1" , V PRÁCI JE ZAHNUTIO OPORENÍ A ŽETĚNÉ ZATEPLENÍ HLAVNĚ DO ELEKTRICKÉ SÍŤE.
R5	DEMONTÁŽ A ŽETĚNÁ MONTÁŽ PLECHOVÉHO MONTÁŽNÍHO ODSTRÁNÍ KOTVENÍ. V PRÁCI JE ZAHNUTIO OPORENÍ A ŽETĚNÉ ZATEPLENÍ DO ELEKTRICKÉ SÍŤE A KONTROLA A OPRAVA PŘÍPADNÝCH NEJEDNOSTÍ NA PŘEVODNÍM PŮVRCHU.

LEGENDA MATERIÁLŮ:

	STÁLJACÍ KONSTRUKCE (bez rozlišení)
	STÁLJACÍ ZDNO Z PLYNOSULIKATOVÝCH TVÁRNIC
	STÁLJACÍ ZAKLADNÍ ZEMINA
	NOVÉ KONSTRUKCE (bez rozlišení)
	ZATEPLENÍ SOKLOVÝM POLYSTYRENEM S OBROUSTANÍM VÝVEROVÝM PROUSTY TL. 160 mm, $\lambda_b \leq 0,034 \text{ W} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$ – POPIS VIZ SKLADBA "S1"
	ZATEPLENÍ FASADNÍM POLYSTYRENEM EPS 70F TL. 160 mm, $\lambda_b \leq 0,039 \text{ W} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$ – POPIS VIZ SKLADBA "S3"
	ZATEPLENÍ STŘEŠNÍ KOMBINACÍ STŘEŠNÍ MINERÁLNÍ VLNÝ, KTERÁ TVOŘÍ SPÁROVOU VRSTVU A POLYSTYRENU EPS 100S, MINERÁLNÍ VLNÁ MÁ $\lambda_b \leq 0,038 \text{ W} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$, EPS 100S MÁ $\lambda_b \leq 0,037 \text{ W} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$ – POPIS VIZ SKLADBA "S9a"
	OSTAİNÍ PRÁCE "OP/02" – NOVÉ PODSPROVÉ VRSTVY POUŽITÉ PŘÍ PROVÁDĚNÍ DOPLNĚNÍ POŠKOZENÝCH ASFALTOVÝCH PLOCH – POPIS VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA D.1.1-a-01 KAPITOLA 4.15) OSTAİNÍ PRÁCE
	ZDNO Z TVÁRNIC O ROZMĚRECH 200 x 249 x 599 mm Z BILEHO AUTOKLAVOVĚHO PÓROBETONU P2-500
	ZDNO Z TVÁRNIC O ROZMĚRECH 250 x 249 x 599 mm Z BILEHO AUTOKLAVOVĚHO PÓROBETONU P3-450
	OSTAİNÍ PRÁCE "OP/02" – ZEMINA POUŽITÁ NA ŽPĚTNÝ ZÁSTUP PŘÍ PROVÁDĚNÍ DOPLNĚNÍ POŠKOZENÝCH ASFALTOVÝCH PLOCH – POPIS VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA D.1.1-a-01 KAPITOLA 4.15) OSTAİNÍ PRÁCE
	REPASOVANÉ KONSTRUKCE (bez rozlišení)

ODKAZY NA VÝPIS OKEN, KLEMPŘSKÝCH PRVKŮ A PLASTOVÝCH VÝROBKŮ NA VČ. D.1.1-c-01 – VÝPIS PRVKŮ.

OSTAİNÍ PRÁCE – OPRAVA A DOPLNĚNÍ POŠKOZENÝCH ASFALTOVÝCH PLOCH – POPIS VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA D.1.1-a-01 KAPITOLA 4.15) OSTAİNÍ PRÁCE

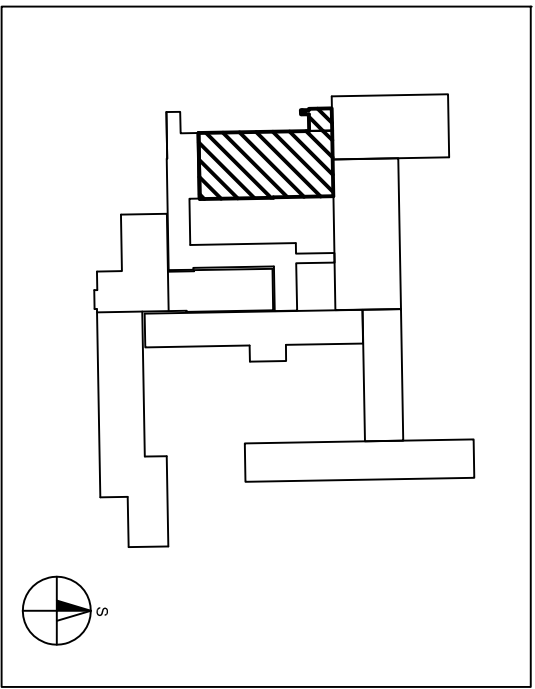
OSTAİNÍ PRÁCE – NOVÉ ZAKRYTÍ ROZVOUDÍ VYTÁPĚNÍ POD STROPEM SUX DESKAMI – POPIS VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA D.1.1-a-01 KAPITOLA 4.8) VODOROVNÉ KONSTRUKCE NENOSNÉ.

SKLADBA "S1" - ZATEPLOVACÍ SYSTÉM S IZOLACÍ ZE SOKLOVÉHO POLYSTYRENU:

PŮVODNÍ NOSNÁ KONSTRUKCE – ŽB ZAKLADNÍ KONSTRUKCE S VĚROVNOSTÍ MONTÁŽNÍ OMÍTKOU A FINÁLNÍM PŮVRCHEM Z TEKOVANOSTI STRUKTUROVANÉ OMÍTKY A STĚNY Z ŽB ŠENDVICOVÝCH PANELOU S TEKOVANOSTÍ STRUKTUROVANOU OMÍTKOU. PŘÍPADNĚ SE JEDNÁ O DOZDINÝ ATYPICKÝCH ČÁSTÍ S VĚROVNOSTÍ MONTÁŽNÍ OMÍTKOU A FINÁLNÍM PŮVRCHEM Z TEKOVANOSTI STRUKTUROVANÉ OMÍTKY.
 OPRAVA PŮVRCHU PŘED ZATEPLENÍM – OPRAVA PŮVRCHU PŘED PROVÁDĚNÍM KZS JE POPSÁNA V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ D.1.1-a-01 V KAPITOLE 4.10) IZOLACE
 OPRAVA A DOPLNĚNÍ HODOROZLAČE – JEDNOSLOŽKOVÁ ASFALTOVÁ HODOROZLAČNÍ STĚRKA PROVĚZENÁ V TL. 4,0 mm, MODIFIKOVANÁ PŘÍDKEM PLASTU. PROVĚZENÁ JE DVOU VRSTVAMI S VLOŽENÍM TRNANÝ ZE SKLENĚNÝ VÁKEN. HODOROZLAČE BUDĚ KOTVENÍ V ÚROVNI 300 mm POD TERČENÍ A ZKŮMÁT BUDĚ MIN. 300 mm NAD TERČENÍ. PRO VÁPŮRNÍ NA VODOROVNOU HODOROZLAČI SE JE STĚNĚ UDELA VODOROVNÁ DRÁŽKA, ABY SE OBŽALÍ KONEC IZOLACE A SPÁRA SE VYPNÍ STĚNU HODOROZLAČNÍ STĚROVOU HMŮTOU.
 – ZATEPLENÍ CERTIFIKOVANÝM FASOVNÍM SYSTÉMEM S IZOLACÍ ZE SOKLOVÉHO POLYSTYRENU S OBROUSTANÍM ČTYŘROVNÝM BROUŠÍ TL. 60 mm S $\lambda_d \leq 0,034 \text{ W/m}^{\circ}\text{K}$, LEPEN BUDĚ PLOVNOSTNĚ POUKŮ JEDNOSLOŽKOVÉ (NEBO DVOUSLOŽKOVÉ) ASFALTOVÉ STĚRY MODIFIKOVANÉ PŘÍDKEM PLASTU, A KOTVENÍ IZOLACE BUDĚ DLE TECHNOLOGICKÝCH ZÁSAD ZVOLNĚHO ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU, POUŽÍJÍ SE PASTOVÉ ŠROUBOVACÍ HMŮZDINKY S KOVOVÝM TRNEM URČENÉ PRO ZAPUŠTĚNÍ MONTÁŽ, S PŮVRCHOVOU OPRAVOU ZE SOKLOVÉ MOŽKOVÉ STŘEDNĚZNĚNĚ OMÍTKY PROVĚZENÉ NA VYTUŽNÉ VRSTVĚ ZE DVOU VRSTEV STĚRY S VLOŽENOU SKLENĚNOU SÍTOVINOU. NA VYTUŽNÉ VRSTVĚ BUDĚ PŘED NÁMĚSINOU OMÍTKY PROVĚZEN MATERIÁL Z PROBĚHLENÉ PENETRACE.
 – V PŘÍPADĚ NEROVNOSTÍ FASADY NUTNO PROVĚST VYTĚPENÍ IZOLACI S VĚŠÍ TLUŠŤKOU A FASADU DOPROVÁZÍ BROUŠENÍM NEBO MENŠÍ NEROVNOSTI DO 10 mm JE MOŽNO SROVNAT PŘESTŘIKOVANÁ VSTUPNÁ LETIŠŤO TĚLU.
 – OSEKÁNÍ A NADPRAŽÍ OKEN A DVEŘÍ BUDĚ PROVĚZENO ZE SOKLOVÉHO POLYSTYRENU TL. 40 mm, PŘÍPADĚTI OKEN BUDĚ PROVĚZEN Z POLYSTYRENU XPS TL. 30 mm
 – NA ZAKLADNÍ ZATEPLENÍ, DILATACE, ROH, KOUTY, OKAPOVÉ HRANY A.T.D. SE POUŽÍJÍ SYSTÉMOVÉ UŠTÝ, ZAKLADNÍ SADA A DALŠÍ POTŘEBNÉ SYSTÉMOVÉ PRVKY.

POZNÁMKY:

1) DALŠÍ NOVÉ KONSTRUKCE A REPASOVACÍ PRÁCE NA FASADĚ NUTNĚ K PROVÁDĚNÍ ENERGETICKÝCH ÚSPOR JSOU VYZNAMĚNÝ NA VÝKRESĚ Č. D.1.1-b-12.



JÍDELNA + ŠKOLNÍ DRUŽINA

Mimo:		Zlepšení tepelné technických vlastností objektu ZŠ Šařatíkova ve Valašském Meziříčí	
Znalecství:		ASA expert a.s.	
Znalecství, poradenství, projektová studio		Znalecství, poradenství, projektová studio	
Adresa sídla společnosti:		Ing. Jaromír Foder	
710 00, Valašské Meziříčí		Ing. Jaromír Foder	
IČ: 277188111		Ing. Jaromír Foder	
DIČ: CZ27718811		Ing. Jaromír Foder	
Kvalita, moderní		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	
Ing. Jaromír Foder		Ing. Jaromír Foder	